



Комбинированный датчик ускорения и температуры (комбинированный датчик) – КА12510Т-РТ100

Особенности

- Комбинированный датчик с двойным выходом: вибрация и температура
- Корпус из нержавеющей стали, лазерная сварка, высокая надёжность, двойной экран — высокая помехоустойчивость
- Подходит для длительной надёжной работы в суровых условиях

Применяется для мониторинга вибрации и температуры зубчатых передач, подшипников, валов в приводных системах промышленного вращающегося оборудования, рельсового транспорта, интеллектуальных судов и др.



Основные технические показатели

Часть ускорения	
Диапазон измерений (пиковое значение):	±20g
Чувствительность (при 20±5°C):	250±5% mV/g
Нелинейность амплитуды	±1%
Частотный диапазон (±10%):	0.5 ~ 5,000Гц
Частотный диапазон (±3 дБ):	0.2 ~ 10,000Гц
Максимальная поперечная чувствительность	≤5%
Резонансная частота установки	18~22кГц
Напряжение питания	18-28VDC (источник постоянного тока)
Ток возбуждения	2-10 мА
Выходной импеданс	< 100 Ω
Динамический диапазон	±5В (пиковое значение)
Электрическая изоляция сигнального провода от земли	≥10 ⁸ Ω
Шум (среднеквадратичное значение)	< 80μV
Рабочая температура:	-40°C ~ +120°C
Предельное ускорение (пиковое значение)	±1000 g
Температурная часть	
Температурный датчик	Pt100
Класс точности	Класс А (±0.15%)
Диапазон температур	-50 ~ + 300°C
Общие характеристики	
Материал корпуса	Нержавеющая сталь 304
Тип выхода	5-контактный разъём MIL-C-5015
Метод крепления	1/4-28
Степень защиты	IP67